

Требования к выдувной машине

Данные компании и описание изделия

Заполните нужные поля, сохраните копию и отправьте по email с файлами изделия.

Неизвестные данные: «Уточняется». Для каждой группы изделий заполните отдельную анкету.

01 Компания и контактные данные

Название компании

Дата (ДД / ММ / ГГГГ)

Контактное лицо и должность

Электронная почта

Телефон / WhatsApp

Город и страна установки

02 Описание изделия

Название и назначение изделия

Габариты Д x Ш x В (мм)

Номинальный / полный объем (л), если применимо

Требуемая масса готового изделия (г)

Требуемая / минимальная толщина стенки (мм)

Горловина, отверстия и резьба

Размеры, цвета и варианты изделия

Особенности, закладные детали, ручки и критические размеры

Приложите имеющиеся 2D-чертежи, 3D-файлы, фотографии и образцы изделий.

Требования к выдувной машине

Материал, производительность и требования к качеству

03 Материал и технология

Полимер (ПНД / ПВД / ПП / другой)

Поставщик и точная марка сырья

Показатель текучести расплава и условия испытания

Доля вторичного сырья / дроблёнки (%)

Краситель, наполнители и добавки (тип / %)

Количество и структура слоёв

Требования к барьерным слоям / соэкструзии

Процесс: непрерывный / аккумуляторный / подбор

Частота смены цвета / материала

04 Производительность и качество

Требуемый выпуск годных изделий (шт./ч)

Требуемое время цикла (с), если известно

Смен в сутки / часов в смене

Годовой объём по каждому изделию (шт./год)

Допуски по массе, размерам и толщине стенки

Испытания и критерии приёмки: герметичность, падение, нагрузка, внешний вид и др.

Выпуск и цикл уточняются с учётом изделия, сырья, пресс-формы и условий охлаждения.

Требования к выдувной машине

Пресс-форма и обращение с готовыми изделиями

05 Пресс-форма и конфигурация машины

Поставщик формы: заказчик / Demak / обсуждается

Имеющаяся форма или требуется новая

Габариты пресс-формы Ш x В x Г (мм)

Общая масса пресс-формы (кг)

Число гнёзд / межцентровое расстояние (мм)

Число станций, если известно

Ход раскрытия / просвет между плитами (мм)

Усилие смыкания (кН или тс), если известно

Схема крепления, базирование и сопряжение с машиной

Контуры охлаждения формы, подключения и требуемый расход

06 Извлечение и последующие операции

Извлечение: ручное / автоматическое / робот

Требования к обрезке / удалению облоя

Контроль герметичности, взвешивание, инспекция, конвейеры и упаковка

Интеграция с оборудованием и требуемое место выгрузки изделий

Для имеющихся форм приложите сборочный чертёж и данные подключений.